

CARACTERÍSTICAS ANTES DE LA COCCIÓN BEFORE FIRED CHARACTERISTIQUES CARACTERISTIQUES AVANT CUISSON	
TIPO DE COMPOSICIÓN COMPOSITION TYPE TYPE DE COMPOSITION	GRES STONEWARE GRES
PRESENTACIÓN PRESENTATION PRESENTATION	BARBOTINA CASTING SLIP BARBOTINE
DENSIDAD DE TRABAJO (gr./litro) WORK DENSITY DENSITE DE TRAVAIL	1.750
VISCOSIDAD DE TRABAJO (segundos) WORK VISCOSITY VISCOSITE DE TRAVAIL Medido en Copa Ford nº 4 Measured in Ford Cup nº 4 Mesuré enCOupe Ford nº 4	80
CONTRACCIÓN DE SECADO (%) DRYING SHRINKAGE RETRAIT SECHAGE	5.00

CARACTERÍSTICAS DESPUÉS DE LA COCCIÓN AFTER FIRED CHARACTERISTIQUES CARACTERISTIQUES APRES CUISSON	
TEMPERATURA DE COCCIÓN (°C) FIRING TEMPERATURE TEMPERATURE DE CUISSON	1280
COLOR COLOUR COULEUR	BLANCO WHITE BLANCHE
COORDENADAS CROMÁTICAS CHROMATIC COORDINATES COORDONNEES CHROMATIQUES	L 87.86
	A 0.93
	B 11.50
PÉRDIDA AL FUEGO (%) LOST ON IGNITION PERTE AU FEU	6.10
CONTRACCIÓN EN COCCIÓN (%) FIRING SHRINKAGE RETRAIT CUISSON	7.82
ABSORCIÓN DE AGUA (%) WATER ABSORTION ABSORPTION D'EAU	3.06
COEFICIENTES DE DILATACIÓN (x10 °C) THERMAL EXPANSION COEFFICIENT DE DILATATION	α (25 - 300) 57.10
	α (300 - 500) 69.45
	α (500 - 650) 91.95