

GBM CH 0-0.2

CARACTERÍSTICAS ANTES DE LA COCCIÓN BEFORE FIRED CHARACTERISTIQUES CHARACTERISTIQUES AVANT CUISSON	
TIPO DE COMPOSICIÓN COMPOSITION TYPE TYPE DE COMPOSITION	PASTA REFRACTARIA CHAMOTADA GROGGED STONEWARE 1260-1280°C
PRESENTACIÓN PRESENTATION PRESENTATION	PASTA EXTRUSIONADA PLASTIC BODY PATE ETIRAGE
HUMEDAD APROX. WATER PERCENTAGE RETRAIT SECHAGE PORCENTAJE CHAMOTA CHAMOTTE PERCENTAGE TAMAÑO CHAMOTA CHAMOTTE SIZE Consistencia Penetrometro PT-207 con punta cilíndrica de 2 cm³ Consistency by penetrometer PT-207 using cylinder point of 2 cm ³	22- 25 % 30 % 0 - 0.2 mm 0.7 – 0.9 Kg/cm ²
CONTRACCIÓN DE SECADO A 110° DRYING SHRINKAGE RETRAIT SECHAGE	7%
CARACTERÍSTICAS DESPUÉS DE LA COCCIÓN AFTER FIRED CHARACTERISTIQUES CHARACTERISTIQUES APRES CUISSON	
TEMPERATURA DE COCCIÓN (°C) FIRING TEMPERATURE TEMPERATURE DE CUISSON	1260 - 1280 °C
COLOR COLOUR COULEUR	BLANCO en oxidación/ WHITE/ BLANCHE BEIGE CLARO en reducción/ LIGHT BEIGE
COORDENADAS CROMÁTICAS CHROMATIC COORDINATES COORDONNEES CHROMATIQUES	L 83.08
	a 1.66
	b 16.99
CONTRACCIÓN EN COCCIÓN (%) FIRING SHRINKAGE RETRAIT CUISSON	12%