

SG60 PASTA

CARACTERÍSTICAS ANTES DE LA COCCIÓN		
BEFORE FIRED CHARACTERISTIQUES		
CARACTERISTIQUES AVANT CUISSON		
TIPO DE COMPOSICIÓN COMPOSITION TYPE TYPE DE COMPOSITION	GRES 1100°C STONEWARE GRES	
PRESENTACIÓN PRESENTATION PRESENTATION	PASTA EXTRUSIONADA PLASTIC BODY PATE ETIRAGE	
CONTRACCIÓN DE SECADO (%) DRYING SHRINKAGE RETRAIT SECHAGE Partiendo del 17% de humedad At a moisture content of 17 %	3.50-4.00	
ÍNDICE DE PLASTICIDAD PLASTICITY INDEX INDICE DE PLASTICITÉ		
CARACTERÍSTICAS DESPUÉS DE LA COCCIÓN		
AFTER FIRED CHARACTERISTIQUES		
CARACTERISTIQUES APRES CUISSON		
TEMPERATURA DE COCCIÓN (°C) FIRING TEMPERATURE TEMPERATURE DE CUISSON	1080/1110°	
COLOR COLOUR COULEUR	BLANCO WHITE BLANCHE	
PÉRDIDA AL FUEGO (%) LOST ON IGNITION PERTE AU FEU	6.00-6.50	
CONTRACCIÓN EN COCCIÓN (%) FIRING SHRINKAGE RETRAIT CUISSON	5.50-6.00	
ABSORCIÓN DE AGUA (%) WATER ABSORTION ABSORPTION D'EAU	1.00.2.00	
COEFICIENTES DE DILATACIÓN (x10 ⁻⁷ °C ⁻¹) THERMAL EXPANSION COEFFICIENT DE DILATATION	α (50 - 300)	64.95
	α (300 - 500)	78.75
	α (500 - 650)	101.83

ESTA INFORMACIÓN TECNICA TIENE CARÁCTER ORIENTATIVO. LOS DATOS REFENCIADOS SON RESULTADO DE LA MEDIA OBTENIDA PERIODICAMENTE EN NUESTRO LABORATORIO. / THIS TECHNICAL INFORMATION IS ONLY ORIENTATTIVE WAY DATES REFERENCED ARE THE RESULT OF THE AVERAGE OBTAINED PERIODICALLY IN OUR LABORATORY. / CES INFORMATIONS TECHNIQUES SONT FOURNIES A TITRE INDICATIF UNIQUEMENT, LES DONNEES REFERENCEES SONT LE RESULTAT DE MOYENNE OBTENUE PERIODIQUEMENT DANS NOTRE LABORATOIRE..