

GMCH 0-0.5

CARACTERÍSTICAS ANTES DE LA COCCIÓN BEFORE FIRED CHARACTERISTIQUES CARACTERISTIQUES AVANT CUISSON		
TIPO DE COMPOSICIÓN COMPOSITION TYPE TYPE DE COMPOSITION	PASTA REFRACTARIA CHAMOTADA GROGGED STONEWARE 1260-1280°C	
PRESENTACIÓN PRESENTATION PRESENTATION	PASTA EXTRUSIONADA PLASTIC BODY PATE ETIRAGE	
HUMEDAD APROX. WATER PERCENTAGE RETRAIT SECHAGE	22- 25 %	
PORCENTAJE CHAMOTA CHAMOTTE PERCENTAGE	39 %	
TAMAÑO CHAMOTA CHAMOTTE SIZE	0- 0.5 mm	
Consistencia Penetrometro PT-207 con punta cilíndrica de 2 cm ³ Consistency by penetrometer PT-207	0.9 – 1.1 Kg/cm ²	
CONTRACCIÓN DE SECADO A 110° DRYING SHRINKAGE RETRAIT SECHAGE	6 %	
CARACTERÍSTICAS DESPUÉS DE LA COCCIÓN AFTER FIRED CHARACTERISTIQUES CARACTERISTIQUES APRES CUISSON		
TEMPERATURA DE COCCIÓN (°C) FIRING TEMPERATURE TEMPERATURE DE CUISSON	1260 - 1280 °C	
COLOR COLOUR COULEUR	CREMA en oxidación/ OXIDIZING CREAM BEIGE OSCURO en reducción/ DARK BEIGE IN REDUCTION	
COORDENADAS CROMÁTICAS CHROMATIC COORDINATES COORDONNEES CHROMATIQUES	L	71.72
	a	3.67
	b	21.47
CONTRACCIÓN EN COCCIÓN (%) FIRING SHRINKAGE RETRAIT CUISSON	10%	

ESTA INFORMACIÓN TECNICA TIENE CARÁCTER ORIENTATIVO. LOS DATOS REFENCIADOS SON RESULTADO DE LA MEDIA OBTENIDA PERIODICAMENTE EN NUESTRO LABORATORIO. / THIS TECHNICAL INFORMATION IS ONLY ORIENTATTIVE WAY DATES REFERENCED ARE THE RESULT OF THE AVERAGE OBTAINED PERIODICALLY IN OUR LABORATORY. / CES INFORMATIONS TECHNIQUES SONT FOURNIES A TITRE INDICATIF UNIQUEMENT, LES DONNEES REFERENCEES SONT LE RESULTAT DE MOYENNE OBTENUE PERIODIQUEMENT DANS NO