



GRES GTB-75

CARACTERÍSTICAS ANTES DE LA COCCIÓN		
BEFORE FIRED CHARACTERISTIQUES		
CARACTERISTIQUES AVANT CUISSON		
TIPO DE COMPOSICIÓN COMPOSITION TYPE TYPE DE COMPOSITION	PASTA REFRACTARIA CHAMOTADA GROGGED STONEWARE 1260-1280°C	
PRESENTACIÓN PRESENTATION PRESENTATION	PASTA EXTRUSIONADA PLASTIC BODY PATE ETIRAGE	
HUMEDAD APROX. WATER PERCENTAGE RETRAIT SECHAGE	20	
PORCENTAJE CHAMOTA CHAMOTTE PERCENTAGE	18 %	
TAMAÑO CHAMOTA CHAMOTTE SIZE	75 μ	
Consistencia Penetrómetro PT-207 Consistency by penetrometer PT-207	0.9 –1,1 Kg/cm²	
CONTRACCIÓN DE SECADO A 110° DRYING SHRINKAGE RETRAIT SECHAGE	7,5 %	
CARACTERÍSTICAS DESPUÉS DE LA COCCIÓN		
AFTER FIRED CHARACTERISTIQUES		
CARACTERISTIQUES APRES CUISSON		
TEMPERATURA DE COCCIÓN (°C) FIRING TEMPERATURE	1250° - 1280 °C	
COORDENADAS CROMÁTICAS CHROMATIC COORDINATES COORDONNEES CHROMATIQUES	L	77,45
	a	1.35
	b	10,27
CONTRACCIÓN EN COCCIÓN (%) FIRING SHRINKAGE	5,6 %	
ABSORCIÓN DE AGUA WATER ABSORPTION	2,5%	

ESTA INFORMACIÓN TECNICA TIENE CARÁCTER ORIENTATIVO. LOS DATOS REFENCIADOS SON RESULTADO DE LA MEDIA OBTENIDA PERIODICAMENTE EN NUESTRO LABORATORIO. / THIS TECHNICAL INFORMATION IS ONLY ORIENTATTIVE WAY DATES REFERENCED ARE THE RESULT OF THE AVERAGE OBTAINED PERIODICALLY IN OUR LABORATORY. / CES INFORMATIONS TECHNIQUES SONT FOURNIES A TITRE INDICATIF UNIQUEMENT, LES DONNEES REFERENCES SONT LE RESULTAT DE MOYENNE OBTENUE PERIODIQUEMENT DANS NOTRE LABORATOIRE..