



SG60 OCRE

CARACTERÍSTICAS ANTES DE LA COCCIÓN BEFORE FIRED CHARACTERISTIQUES CARACTERISTIQUES AVANT CUISSON		
TIPO DE COMPOSICIÓN COMPOSITION TYPE TYPE DE COMPOSITION	GRES DE 1100°C STONEWARE OF 1100°C GRES 1100°C	
PRESENTACIÓN PRESENTATION PRESENTATION	PASTA EXTRUSIONADA PLASTIC BODY PATE ETIRAGE	
CONTRACCIÓN DE SECADO A 110° DRYING SHRINKAGE RETRAIT SECHAGE Partiendo del 17% de humedad At a moisture content of 17% A l'humidité du 17%	3.50 – 4.00	
CARACTERÍSTICAS DESPUÉS DE LA COCCIÓN AFTER FIRED CHARACTERISTIQUES CARACTERISTIQUES APRES CUISSON		
TEMPERATURA DE COCCIÓN (°C) FIRING TEMPERATURE	1080 /1100°C	
COLOR COLOUR COULEUR	OCRE OCHRE OCRE	
COORDENADAS CROMÁTICAS CHROMATIC COORDINATES COORDONNEES CHROMATIQUES	L	
	a	
	b	
PERDIDA AL FUEGO (%) LOST ON IGNITION PERTE AU FEU	6.00 – 6.50	
CONTRACCIÓN EN COCCIÓN (%) FIRING SHRINKAGE RETRAIT CUISSON	5.50 – 6.00	
ABSORCIÓN DE AGUA (%) WATER ABSORPTION ABSORPTION DÉAU	1.00 – 2.00	
COEFICIENTES DE DILATACION (x10⁻⁷ °C⁻¹) THERMAL EXPANSION COEFFICIENT DE DILATATION	α (50- 300)	64.95
	α (300-500)	78.75
	α (500-650)	101.83

ESTA INFORMACIÓN TÉCNICA TIENE CARÁCTER ORIENTATIVO. LOS DATOS REFENCIADOS SON RESULTADO DE LA MEDIA OBTENIDA PERIODICAMENTE EN NUESTRO LABORATORIO. / THIS TECHNICAL INFORMATION IS ONLY ORIENTATIVE WAY DATES REFERENCED ARE THE RESULT OF THE AVERAGE OBTAINED PERIODICALLY IN OUR LABORATORY. / CES INFORMATIONS TECHNIQUES SONT FOURNIES A TITRE INDICATIF UNIQUEMENT, LES DONNEES REFERENCES SONT LE RESULTAT DE MOYENNE OBTENUE PERIODIQUEMENT DANS NOTRE LABORATOIRE..