

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| REFERENCIA<br>REFERENCE<br>REFERENCE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                              | EMC-09/106                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |        |
| DESCRIPCIÓN<br>DESCRIPTION<br>DESCRIPTION                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | TIPO<br>KIND<br>TYPE                         | ESMALTE COLOREADO PARDO MEDIO<br>BRILLO S/Pb.                                                                                                                                                                                                                                                                                             |        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | APLICACIONES<br>APPLICATIONS<br>UTILISATIONS | BICOCCION TRADICIONAL                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |        |
| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS<br>TECHNICAL CHARACTERISTICS<br>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |        |
| PRINCIPALES COMPONENTES<br>MAIN COMPONENTS<br>COMPOSANTS PRINCIPAUX                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                              | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ÓXIDO DE ALUMINIO<br>B <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ÓXIDO DE BORO<br>BaO ÓXIDO DE BARIO<br>CaO ÓXIDO DE CALCIO<br>K <sub>2</sub> O ÓXIDO DE POTASIO<br>Na <sub>2</sub> O ÓXIDO DE SODIO<br>SiO <sub>2</sub> ÓXIDO DE SILICIO<br>ZnO ÓXIDO DE ZINC<br><br>COLOR NARANJA (Pb-Sb)<br>COLOR NEGRO (Ni-Fe-Cr-Si) |        |
| INTERVALO DE COCCIÓN<br>COOKING INTERVAL<br>INTERVALLE DE CUISSON                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                              | 980°-1000°C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |        |
| COEFICIENTE DE DILATACIÓN<br>THERMAL EXPANSION<br>COEFFICIENT DE DILATATION                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                              | CÚBICO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 175.50 |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                              | LINEAL                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 58.50  |
| OBSERVACIONES<br>OBSERVATIONS<br>OBSERVATIONS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |        |
| <p>El resultado final de los controles realizados dependerá de la forma de aplicación, de las temperaturas y ciclos de cocción, así como del soporte cerámico empleado.<br/>Los datos incluidos en esta ficha son sólo a título informativo, no suponiendo relación contractual alguna.<br/>Antes de usar industrialmente todos los productos, deberían ser ensayados en pequeña escala bajo condiciones de trabajo normales, en caso contrario, Montesa Productos Cerámicos S.A. no se responsabiliza de los posibles daños causados.</p> <p>The final result of the controls carried out will depend on the application form, temperatures and firing cycles, as well as the ceramic support used.<br/>The data included in this sheet are only for information, not assuming any contractual relationship.<br/>Before industrially using all products, they should be tested on a small scale under normal working conditions, otherwise, Montesa Productos Cerámicos S.A. is not responsible for the possible damages caused.</p> <p>Le résultat final des contrôles effectués dépendra de la forme d'application, des températures et des cycles de cuisson, ainsi que du support céramique utilisé.<br/>Les données contenues dans cette fiche sont seulement pour information, n'assumant aucune relation contractuelle.<br/>Avant d'utiliser industriellement tous les produits, ils devraient être testés à petite échelle dans des conditions de travail normales, sinon, Montesa Productos Cerámicos S.A. n'est pas responsable des dommages possibles causés.</p> |                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |        |