



GRES GBM CH 0-0.5

CARACTERÍSTICAS ANTES DE LA COCCIÓN		
BEFORE FIRED CHARACTERISTIQUES		
CARACTERISTIQUES AVANT CUISSON		
TIPO DE COMPOSICIÓN COMPOSITION TYPE TYPE DE COMPOSITION	PASTA REFRACTARIA CHAMOTADA GROGGED STONEWARE 1260-1280°C	
PRESENTACIÓN PRESENTATION PRESENTATION	PASTA EXTRUSIONADA PLASTIC BODY PATE ETIRAGE	
HUMEDAD APROX. WATER PERCENTAGE RETRAIT SECHAGE	20 %	
PORCENTAJE CHAMOTA CHAMOTTE PERCENTAGE	30 %	
TAMAÑO CHAMOTA CHAMOTTE SIZE	0 - 0.5 mm	
CONSISTENCIA PENETROMETROPT-207Øcm² /Size PENETROMETER	0.9 – 1.1 Kg/cm²	
CONTRACCIÓN DE SECADO A 110°C DRYING SHRINKAGE RETRAIT SECHAGE	6,4%	
CARACTERÍSTICAS DESPUÉS DE LA COCCIÓN		
AFTER FIRED CHARACTERISTIQUES		
CARACTERISTIQUES APRES CUISSON		
TEMPERATURA DE COCCIÓN (°C) FIRING TEMPERATURE TEMPERATURE DE CUISSON	1280 °C	
COEFICIENTE DE DILATACIÓN THERMAL EXPANSIÓN	α(050-300) 80,1 α(300-500) 55,31 α(500-650) 92,62	
PERDIDA AL FUEGO (1025°C) LOST ON IGNITION	5,9%	
COORDENADAS CROMÁTICAS (CieLab) CHROMATIC COORDINATES COORDONNEES CHROMATIQUES	L	80.58
	A	1.82
	B	16.1
CONTRACCIÓN EN COCCIÓN (%) FIRING SHRINKAGE RETRAIT CUISSON	4,6%	

ESTA INFORMACIÓN TECNICA TIENE CARÁCTER ORIENTATIVO. LOS DATOS REFENCIADOS SON RESULTADO DE LA MEDIA OBTENIDA PERIODICAMENTE EN NUESTRO LABORATORIO. / THIS TECHNICAL INFORMATION IS ONLY ORIENTATTIVE WAY DATES REFERENCED ARE THE RESULT OF THE AVERAGE OBTAINED PERIODICALLY IN OUR LABORATORY. / CES INFORMATIONS TECHNIQUES SONT FOURNIES A TITRE INDICATIF UNIQUEMENT, LES DONNEES REFERENCES SONT LE RESULTAT DE MOYENNE OBTENUE PERIODIQUEMENT DANS NOTRE LABORATOIRE..