



GRES GBM CH IMPALPABLE

CARACTERÍSTICAS ANTES DE LA COCCIÓN		
BEFORE FIRED CHARACTERISTIQUES		
CARACTERISTIQUES AVANT CUISSON		
TIPO DE COMPOSICIÓN COMPOSITION TYPE TYPE DE COMPOSITION	GRES CHAMOTADO GROGGED STONEWARE 1260-1280°C	
PRESENTACIÓN PRESENTATION PRESENTATION	PASTA EXTRUSIONADA PLASTIC BODY PATE ETIRAGE	
HUMEDAD APROX. WATER PERCENTAGE RETRAIT SECHAGE	20%	
PORCENTAJE CHAMOTA CHAMOTTE PERCENTAGE	30% / 75 μ	
CONSISTENCIA PENETROMETRO PT-207 PENETROMETER PT-207 Øcm²/Size	0.9 – 1.1 Kg/cm²	
INDICE DE PLASTICIDAD PLASTICITY INDEX	21,39%	
CONTRACCIÓN DE SECADO A 110°C DRYING SHRINKAGE RETRAIT SECHAGE	6,8%	
CARACTERÍSTICAS DESPUÉS DE LA COCCIÓN		
AFTER FIRED CHARACTERISTIQUES		
CARACTERISTIQUES APRES CUISSON		
COEFICIENTE DILATACION (x10 ⁻⁷ °C ⁻¹) THERMAL EXPANSION	α(050-300)	α(300-500) α(500-650)
PERDIDA AL FUEGO (1025°C) LOST ON IGNITION	5,9%	
TEMPERATURA DE COCCIÓN (°C) FIRING TEMPERATURE	1280°C	
CONTRACCIÓN EN COCCIÓN (%) FIRING SHRINKAGE RETRAIT CUISSON	7,2%	
ABSORCION DE AGUA WATER ABSORPTION	1,4%	
COORDENADAS CROMÁTICAS CHROMATIC COORDINATES COORDONNEES CHROMATIQUES	L	73.07
	a	1.24
	b	11.09

ESTA INFORMACIÓN TÉCNICA TIENE CARÁCTER ORIENTATIVO. LOS DATOS REFENCIADOS SON RESULTADO DE LA MEDIA OBTENIDA PERIODICAMENTE EN NUESTRO LABORATORIO. / THIS TECHNICAL INFORMATION IS ONLY ORIENTATIVE WAY DATES REFERENCED ARE THE RESULT OF THE AVERAGE OBTAINED PERIODICALLY IN OUR LABORATORY. / CES INFORMATIONS TECHNIQUES SONT FOURNIES A TITRE INDICATIF UNIQUEMENT, LES DONNEES REFERENCES SONT LE RESULTAT DE MOYENNE OBTENUE PERIODIQUEMENT DANS NOTRE LABORATOIRE..