

## SG60 NEGRA

| CARACTERÍSTICAS ANTES DE LA COCCIÓN                                                                    |  |                                                           |             |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----------------------------------------------------------|-------------|
| BEFORE FIRED CHARACTERISTICS                                                                           |  |                                                           |             |
| TIPO DE COMPOSICIÓN<br>COMPOSITION TYPE                                                                |  | GRES 1080°-1100°C<br>STONEWARE 1080°-1100°C               |             |
| PRESENTACIÓN<br>PRESENTATION                                                                           |  | PASTA EXTRUSIONADA COLOREADA<br>COLORED PLASTIC BODY      |             |
| PRINCIPALES COMPONENTES<br>MAIN COMPONENTS                                                             |  | BASE: SG60 BLANCA<br>COLOR: AZUL (Al-Co)<br>NEGRO (Fe-Cr) |             |
| CONTRACCION SECADO<br>Partiendo del 17% de humedad<br>DRYING SHRINKAGE<br>At a moisture content of 17% |  | 3,50 - 4,00                                               |             |
| CARACTERÍSTICAS DESPUÉS DE LA COCCIÓN                                                                  |  |                                                           |             |
| AFTER FIRED CHARACTERISTICS                                                                            |  |                                                           |             |
| TEMPERATURA DE COCCIÓN (°C)<br>FIRING TEMPERATURE                                                      |  | 1080 / 1100°C                                             |             |
| COLOR<br>COLOUR                                                                                        |  | NEGRO<br>BLACK                                            |             |
| PERDIDA AL FUEGO (1025°C) (%)<br>LOST ON IGNITION                                                      |  | 6,00 – 6,50                                               |             |
| CONTRACCIÓN EN COCCIÓN (%)<br>FIRING SHRINKAGE                                                         |  | 5,50 – 6,00                                               |             |
| ABSORCION DE AGUA (%)<br>WATER ABSORPTION                                                              |  | 1,00 – 2,00                                               |             |
| COEFICIENTE DILATACION (x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup> )<br>THERMAL EXPANSION                      |  | α(050-300)                                                | (±2) 64,95  |
|                                                                                                        |  | α(300-500)                                                | (±2) 78,75  |
|                                                                                                        |  | α(500-650)                                                | (±2) 101.83 |

ESTA INFORMACIÓN TÉCNICA TIENE CARÁCTER ORIENTATIVO. LOS DATOS REFENCIADOS SON RESULTADO DE LA MEDIA OBTENIDA PERIODICAMENTE EN NUESTRO LABORATORIO. / THIS TECHNICAL INFORMATION IS ONLY ORIENTATIVE WAY DATES REFERENCED ARE THE RESULT OF THE AVERAGE OBTAINED PERIODICALLY IN OUR LABORATORY. / CES INFORMATIONS TECHNIQUES SONT FOURNIES A TITRE INDICATIF UNIQUEMENT, LES DONNEES REFERENCEES SONT LE RESULTAT DE MOYENNE OBTENUE PERIODIQUEMENT DANS NOTRE LABORATOIRE.