

SG60 VERDE CLARO

CARACTERÍSTICAS ANTES DE LA COCCIÓN			
BEFORE FIRED CHARACTERISTICS			
TIPO DE COMPOSICIÓN COMPOSITION TYPE		GRES 1080°-1100°C STONEWARE 1080°1100°C	
PRESENTACIÓN PRESENTATION		PASTA EXTRUSIONADA COLOREADA COLORED PLASTIC BODY	
PRINCIPALES COMPONENTES MAIN COMPONENTS		BASE: SG60 BLANCA COLOR: TURQUESA (Zr-Si-V) AMARILLO (Zr-Si-Pr)	
CONTRACCION SECADO Partiendo del 17% de humedad DRYING SHRINKAGE At a moisture content of 17%		3,50 - 4,00	
CARACTERÍSTICAS DESPUÉS DE LA COCCIÓN			
AFTER FIRED CHARACTERISTICS			
TEMPERATURA DE COCCIÓN (°C) FIRING TEMPERATURE		1080° - 1100°C	
COLOR COLOUR		VERDE GREEN	
PERDIDA AL FUEGO (1025°C) (%) LOST ON IGNITION		6,00 – 6,50	
CONTRACCIÓN EN COCCIÓN (%) FIRING SHRINKAGE		5,50 – 6,00	
ABSORCION DE AGUA (%) WATER ABSORPTION		1,00 – 2,00	
COEFICIENTE DILATACION (x10 ⁻⁷ °C ⁻¹) THERMAL EXPANSION		α(050-300)	(±2) 64,95
		α(300-500)	(±2) 78,75
		α(500-650)	(±2) 101.83

ESTA INFORMACIÓN TÉCNICA TIENE CARÁCTER ORIENTATIVO. LOS DATOS REFENCIADOS SON RESULTADO DE LA MEDIA OBTENIDA PERIODICAMENTE EN NUESTRO LABORATORIO. / THIS TECHNICAL INFORMATION IS ONLY ORIENTATIVE WAY DATES REFERENCED ARE THE RESULT OF THE AVERAGE OBTAINED PERIODICALLY IN OUR LABORATORY. / CES INFORMATIONS TECHNIQUES SONT FOURNIES A TITRE INDICATIF UNIQUEMENT, LES DONNEES REFERENCEES SONT LE RESULTAT DE MOYENNE OBTENUE PERIODIQUEMENT DANS NOTRE LABORATOIRE.